

NCG CAM

A piac talán leggyorsabb HSM CAM rendszere

Prémium kategóriás, önálló HSM CAM rendszer szerszámgyártóknak

A szerszámgyártókra minden eddiginél nagyobb nyomás nehezedik - elsősorban a távol-keleti konkurenciától. A versenyt csak a legfejlettebb technológiák alkalmazásával lehet felvenni velük szemben. Ebben nyújt hathatós segítséget az NCG CAM.

A szoftver mögött 30 év gyakorlat orientált CAM kutatás-fejlesztési tevékenység húzódik meg. Az NCG CAM a hatalmas CAM tudásbázis és a legkorszerűbb szoftverfejlesztési technológiák ötvözete. A szoftver egyik különlegessége, hogy a több évtizedes szerszámgyártós tapasztalatot, a leggyorsabb algoritmusokat sikerült egy letisztult, végletekig egyszerű felhasználói felületbe „csomagolni”. Az NCG CAM a különleges multi-threaded architektúrájának köszönhetően villámgyorsan számítja ki a legbonyolultabb szerszám pályákat is.

Nem véletlen, hogy tíz vezető CAM szoftver gyártó közül öt az NCG CAM technológiáját licenzeli!

Főbb funkciók

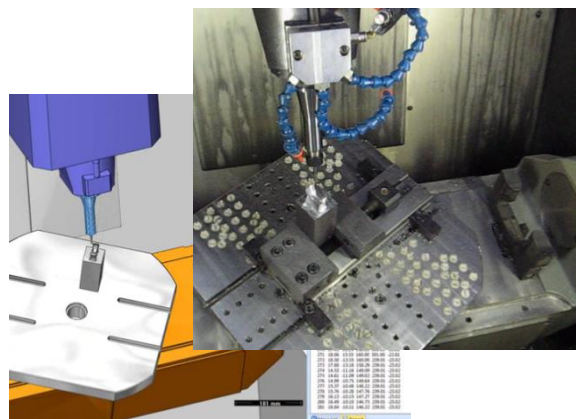
- Eleve nagysebességű marásra tervezve
- 3, 3+2 és szimultán 5 tengelyes marás, szerszám gép szimulációval
- Gyakorlatias, üzemi környezetre optimalizált CAM
- Önálló CAM alkalmazás: bármilyen CAD környezetben használható.
- Teljes gyártási tervre kiterjedő változáskövetés
- Extrém könnyű használat, rendkívül gyors betanulás
- Kihhasználja a korszerű többmagos processzorokat
- NC pálya számítás közben is tovább folytatható a munka
- Praktikus és hatékony szerszám pálya szerkesztési funkciók
- Intelligens ráállás és kiemelés kezelés
- Vibrációmentes szerszám pályák
- Előtolás optimalizálás
- Automatikus gyártási dokumentáció
- Automatizálás, tudásbázis, posztprocesszálás

Megtérülés pár hónap alatt! Felhasználói előnyök

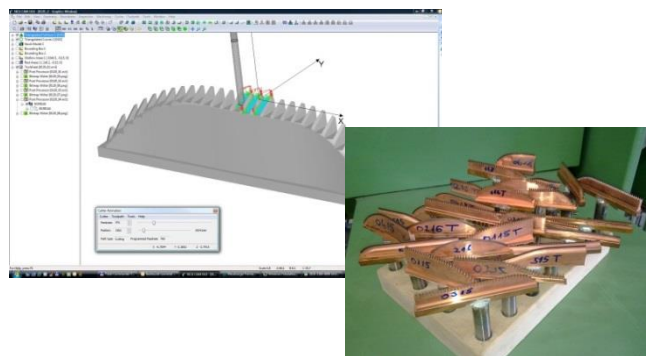
- Azonnali eredmények a gyors betanulásnak köszönhetően.
- Üzemi környezetben is hatékonyan használható.
- Mérnöki idő megtakarítás a villámgyors pályaszámítás miatt.
- További időmegtakarítás a multi-threaded architektúrára támaszkodva többmagos processzort tartalmazó számítógép esetén.
- Gépidő megtakarítás
- Akár 50%-os szerszám élettartam növekedés
- Kiváló felületi minőség; kevesebb utómunkát szükséges



Kiváló felületi minőség rekord idő alatt. Minimális utómunka szükséges.



Teljes szerszám gép szimuláció



„Az elektródák programozási ideje 75%-kal csökkent az NCG CAM-mel. Az effektív gépi megmunkálási időket 5-7%-kal csökkentettük, amely ~1,5 – 2,8M Ft/év megtakarítást jelent gépenként géptípustól függően.”

Plastic-Form Szerszámgyártó Kft.

Eleve HSM marásra tervezett, gyakorlatias CAM

- Gyakorlat orientált, a német DEPO Machine szerszámgépgyártó céggel közösen fejlesztve
- 30 év gyártós tapasztalata ölt testet az egyes megmunkálás típusok alapbeállításában
- Tíz vezető CAM szoftvergyártó közül öt az NCG CAM technológiáját licenzeli.
- Nagyon gyors maradékmarás számítás
- Szabadalmaztatott technológia a nagyméretű modellek kezeléséhez: akár 40%-kal kisebb fájlméret, mint a versenytársaknál
- Már a magyarországi tapasztalatok is igazolják, hogy a szoftver akár többszörös számítási sebességet is nyújt a piac más ismert CAM rendszereivel összehasonlítva.

Extrém könnyű használat - üzemi környezetben is

- 1 nap alatt betanulható alapok, eredmények azonnal
- Magyar nyelvű oktatóanyag!
- Egyszerűsége és megbízhatósága miatt üzemi környezetben is kiválóan alkalmazható

Haladó megmunkálási lehetőségek

- Villámgyors 3+2 tengelyes megmunkálás, és könnyen kezelhető szimultán 5 tengelyes megmunkálások
- Teljes megmunkálási környezetre kiterjedő szerszámgép szimuláció
- Automatikus 3D nagyolás és maradékanyag marás, lágy és hatékony szerszámpályákkal
- Specializált stratégiák mag és üreg megmunkálásokhoz, speciális szerszámokhoz, maradékanyag marások a legnagyobb anyageltávolítás biztosításával
- Oldalferdeség alapú megmunkálások a meredek és lankás területek kezelésére: párhuzamos szeletek mentén, teraszolással vagy egyenközű lépéssel
- Sík-felület (Z tengelyre merőleges) megmunkálások automatikus geometria felismeréssel
- Spirál és radiális szerszámpályák egyenközű simítással
- Határgörbe és vezérgörbe menti simítások, gravírozás
- Egy és több lépéses pencil marás
- Maradékmarás minden simítási művelethez
- Automatikus gyártásközi modell készítés; STL export lehetőség, egy vagy több szerszámpálya alapján.
- Ütközésmentes megmunkálás a szerszám, a szerszámszár és a szerszámbefogó figyelembe vételével.

Intelligens ráállás és kiemelés kezelés

- A szerszámpálya meghatározásakor a ráállás és kiemelés egy megmunkálásban belül többféleképpen megadható (pl. spirálpályán, érintő körív mentén, lejtő mentén, stb.).
- Ezek között prioritás állítható fel, amit a geometriai adottságok szerint automatikusan alkalmaz a szoftver.

Önálló, CAD független CAM alkalmazás

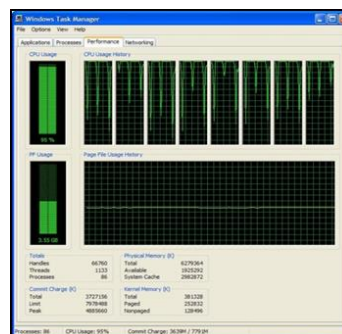
- Önálló CAM alkalmazás. CAD tervezői szoftverek nélkül is működtethető, ám gyakorlatilag képes bármilyen CAD rendszerből modelleket fogadni és azokat megmunkálni.
- Beépített interfészek: IGES, VDA, STL, RAW, CLD.
- Opcionális asszociatív interfészek: Pro/ENGINEER, Solidworks
- További opcionális interfészek: CATIA, Parasolid (NX-hez és Solidedge-hez), STEP

Akár 50%-kal nagyobb szerszám élettartam

- Optimalizált, vibrációmentes HSM szerszámpályák, akár 50%-kal nagyobb szerszámélettartam.
- Előtölés optimalizálás
- Teljes szerszám és szerszám tartó ütközés védelem.

Kihasználja a többmagos, 64 bites processzorokat

- A szoftvert a legkorszerűbb, többszálás feldolgozásra tervezték, így egyprocesszoros gépen is több pálya számítható párhuzamosan, közben nem blokkolja a gépet, más műveletek is végezhetők.
- Számos pályatípus számítása szétosztható a CPU magjai között; a számításhoz használható magok száma definiálható
- Teljes 64 bites támogatás
- Több processzoros/magos gépeken többszöröződik a szoftver számítási teljesítménye.



Praktikus szerszámpálya szerkesztési funkciók

- A szerszámpályák utólagosan szabhatók, szerkeszthetők, elemei törölhetők. pl. szerszám javítások esetén a már kiszámolt pályának csak egy részére van szükség.

Automatizálás, tudásbázis, posztprocesszálás

- Automatikus műveleti sorrend terv, grafikus illusztrációkkal
- Építőelem felismerés furatokhoz
- Automatizálás makró programozással
- Beépített, saját elemekkel bővíthető szerszámkatalógus
- Beépített poszt processzor generátor
- Erős autóiipari jelenlét pl. Suzuki, Ford. Toyota
- További jellemző felhasználási területek: orvosi műszertechnika, hadiipar. repülőgép ipar